

PUROFINE PFA-400

RESINA DE INTERCAMBIO IÓNICO ANIONICA FUERTEMENTE BASICA
(RESINA DE GRANULOMETRIA UNIFORME)

HOJA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PUROFINE PFA-400 es una resina de intercambio aniónica fuertemente básica de tipo I, que debido a su elevada eficiencia de regeneración opera con una elevada capacidad a niveles bajos de regenerante. También es más resistente a la contaminación de materia orgánica que las resinas aniónicas estándares tipo gel. Por consiguiente generalmente se obtiene agua (o otras soluciones) de elevada pureza. Estas ventajas son el fruto de una mejor distribución del pequeño rango de tamaño de partícula de la resina Purofine.

Esta capacidad superior se debe utilizar para obtener ciclos de operación más largos, superiores rendimientos y/o lechos menores de resina, según las necesidades, con óptimos caudales de intercambio y de regeneración. Esto economiza tanto la operación como los costes. Trabajar a elevados caudales puede ser perjudicial para la operación con resinas estándares pero con las resinas de la **gama Purofine** esto puede suponer una ventaja.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Estructura del polímero	poliestireno reticulado con DVB tipo Gel
Forma física y aspecto	Perlas esféricas uniformes
Grupo funcional	$R(CH_3)_3N^+$
Forma de suministro	Cl ⁻
Densidad aparente (aprox.)	670-690 g/l
Rango tamaño de partícula	570 +/- 50 microns
Coefficiente de uniformidad	1,2
Retención humedad, forma Cl ⁻	48 - 54%
Hinchamiento, Cl ⁻ → OH ⁻	+20 %
Densidad forma Cl ⁻	1,08
Capacidad total, forma Cl ⁻ ,	1,3 eq/l
Temperatura de trabajo, forma OH ⁻ (max)	60 °C
Limitación de pH	Ninguna