

## A- 400

### Resina de Troca Aniônica Fortemente Básica, Tipo I

( Para uso em Desmineralização de água, inclusive remoção de sílica)

## Dados Técnicos

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

**PuroLite A-400** é uma resina standard de troca aniônica de alta-capacidade, na forma gel tipo I, com capacidade de atingir baixos teores de sílica residual. São requeridas quantidades menores de soda cáustica quando comparadas com outras resinas Tipo I (PuroLite A-600) com estrutura de amônia baseada em poliestireno. Tem uma estrutura de gel clara e mostra excelente eficiência de regeneração e características de enxague. **PuroLite A-400** tem bom desempenho em sistemas de demineralização tanto em leito mixto (MIXLITE)

como em camadas (DOUBLITE), onde a variação do tamanho das partículas proporciona o alcance e manutenção de boas separações.

**PuroLite A-400** tem estabilidade física excepcional para uma resina convencional tipo gel, que permite uma vida longa sem proporcionar uma queda de pressão excessiva; também mostra boa cinética de troca, possibilitando níveis muito baixos de ânions (fraca ou fortemente ácidos) para serem alcançados em níveis práticos de vazão.

Características Físicas & Químicas Típicas	
Estrutura do Polímero	Base de Poliestireno e Divinilbenzeno, Tipo Gel
Aparência	Partículas Esféricas
Grupo Funcional	Quaternário de Amônia - Tipo I
Forma Iônica Original	Cloreto - Cl <sup>-</sup>
Capacidade Total ( na forma Cl <sup>-</sup> )	min.1,3 eq/l
Umidade Retida ( na forma Cl <sup>-</sup> )	48-54%
Varição do Diâmetro das Esferas ( mm )	1,2<5%, 0,3<1%
Varição do Tamanho da Tela ( padrão EUA )	16-50 mesh, úmido
Dilatação Reversível ( Cl <sup>-</sup> →OH <sup>-</sup> )	20% máx.
Gravidade Específica ( na forma Cl <sup>-</sup> )	1,08
Peso Específico	680-710 Kg/m <sup>3</sup> ( 42,5-44,5 lb/ft <sup>3</sup> )
Temperatura Limite ( na forma Cl <sup>-</sup> ) ( na forma OH <sup>-</sup> )	100°C ( 212°F ) 60°C ( 140°F )
Limites de pH	0 - 13

Regeneração ( processo de desmineralização co-corrente)				
Operação	Vazão	Solução	Tempo (minutos)	Quantidade
Alimentação ( descendente )	8 - 40 BV/h	Água da Unidade Catiônica	Consulte o projeto	Consulte o projeto
Contra-lavagem ( ascendente )	5 - 7,5 m/h (expansão de 50 a 75%)	Água Livre de Cátions	5 - 20	1,5 - 4 BV
Injeção de químicos (descendente)	2 - 4 BV/h	2 - 6% NaOH	30 - 60	64 - 160 g/l R
Lavagem Lenta (descendente)	2 - 4 BV/h	Água Livre de Cátions	Aprox. 30	2 - 4 BV
Lavagem Rápida (descendente)	8 - 40 BV/h	Água Livre de Cátions	Aprox. 30	3 - 6 BV

1 BV = Volume de Resina

#### Unidades Fabris:

Estados Unidos	Reino Unido	Romênia	China
3620 G-St. Philadelphia, Pensylvania	Cowbridge Road Pontyclun, Glamorgan	Str. Aleea Uzinei Nr. Victoria, Brasov	Hangzhou

#### Escritórios Regionais:

Estados Unidos	Pensylvania	Brasil	São Paulo
Canadá	Reino Ontário	República Tcheca	Praga
Unido	Pontyclun	Rússia	Moscou
Alemanha	Ratingen	Kazaquistão	Almaty
França	Paris	Singapura	Singapura
Espanha	Barcelona	China	Zhejiang
Egito	Cairo	Taiwan	Taipei
Itália	Milão	México	México D.F.
Romênia	Bucharest	Ucrânia	Dnepropetrovsk
Polônia	Gdynia	Coréia	Seoul

### Purolite do Brasil Ltda.

Rua Carneiro da Cunha, 167 - conj. 58/59 - São Paulo - SP - CEP 04144-000

Telfax: (11) 5078-9583

e-mail: [purolite@purolite.com.br](mailto:purolite@purolite.com.br)

[www.purolite.com.br](http://www.purolite.com.br)