

C-150

Resina de Troca Catiônica
Fortemente Ácida
(PARA TRATAMENTO DE ÁGUA)

Dados Técnicos

DESCRIÇÃO DOS PRODUTOS

Purolite C-150 é uma resina macroporosa standard de troca catiônica, poliestirênica sulfonada, com excelente resistência para choques osmóticos e térmicos. Sua estrutura especial permite taxas mais altas de difusão do que a maioria das resinas cationicas, incluindo os metais pesados e aminas. Também absorve com facilidade orgânicos com alto peso molecular e facilita a remoção deles na regeneração. Tem um vasta gama de aplicações devido às propriedades como robustez física, boa regeneração, e alta velocidade de reação. Em alguns casos, é requerido um tamanho especial das partículas.

Purolite C-150 é uma resina especialmente fabricada, com partículas de tamanho especificado para aplicação em leitos mistos, para produzir e purificar condensados para metalurgia, para

tratamento de açúcar e desmineralização de numerosas soluções orgânicas. É possível com a Purolite C150, no caso do processo Asahi, ter um abrandamento contínuo de soluções adocicadas, onde geralmente nenhuma resina gel é recomendada devido às tensões osmóticas e mecânicas impostas pela regeneração externa da resina e seu retorno subsequente para purificação.

ESTABILIDADE QUÍMICA

Purolite C-150 é insolúvel em ácidos, alcalinos, e todos os solventes comuns. Porém, em contato com cloro em quantidades significativas ou outros agentes de oxidantes fortes por períodos longos, vão eventualmente se danificando. Isto tenderá a aumentar o conteúdo de umidade da resina, diminuindo sua força mecânica, o que deve ser evitado.

Características Químicas e Físicas	
Estrutura do polímero	Base de poliestireno e divinilbenzeno, tipo macroporoso
Aparência	Partículas Esféricas
Grupo funcional	Ácido Sulfônico
Forma iônica Original	Sódio - Na+
Capacidade total (na forma Na+)	min 1,8 eq/l.
Umidade Retida (na forma Na+)	48-53%
Variação do tamanho das Esferas (mm)	1,2 < 5% - 0,3 < 1%
Variação do tamanho da tela (Padrão EUA)	16 - 50 mesh, úmido
Dilatação reversível (Na+ H+) Gravidade	5%
específica (na forma Na+)	1,25
Peso Específico	785-825 kg/m ³ (49-51.5 lb/ft ³)
Temperatura Limite (na forma H+)	120°C (250°F)
(na forma Na+)	140°C (285°F)

pH Limite

0-14

Regeneração (processo co-corrente)				
Operação	Vazão	Solução	Tempo (minuto)	Quantidade
Alimentação (descendente)	8-40 BV/h	Água De Alimentação	Consulte O projeto	Consulte O projeto
Contra-lavagem (ascendente)	9 – 15 m/h	Água De Alimentação	5-20	1,5 –4 BV
Injeção de químicos (descendente)	1,6 - 6 BV/h	NaCl H ₂ SO ₄ – 0.5 – 5% HCl – 4 –10%	Aprox.30	80 –240g/l R 64 – 160g/l R 64 - 160g/l R
Lavagem Lenta (descendente)	1,6 -6 BV/h	Água Livre de cátions	Aprox.60	3BV
Lavagem Rápida (descendente)	8 – 40 BV/h	Água Livre de cátions	Aprox.60	4 BV

1 BV = Volume de Resina

Unidades Fabris:

Estados Unidos	Reino Unido	Romenia	China
3620 G-St. Philadelphia, Pensylvania	Cowbridge Road Pontyclun, Glamorgan	Str. Aleea Uzinei Nr. Victoria, Brasov	Hangzhou

Escritórios Regionais:

Estados Unidos	Pensylvania	Brasil	São Paulo
Canadá	Ontário	República Tcheca	Praga
Reino Unido	Pontyclun	Rússia	Moscou
Alemanha	Ratingen	Kazaquistão	Almaty
França	Paris	Singapura	Singapura
Espanha	Barcelona	China	Zhejiang
Egito	Cairo	Taiwan	Taipei
Itália	Milão	México	México D.F.
Romênia	Bucharest	Ucrânia	Dnepropetrovsk
Polónia	Gdynia	Coréia	Seoul

Purolite do Brasil Ltda.
 Rua Carneiro da Cunha, 167 - conj. 58/59 São Paulo - SP - CEP 04144-030
 Tel.: (11) 3441-1884 - Telfax: (11) 5078-9583
 e-mail: purolite@purolite.com.br
www.purolite.com.br