

C-160

Resina de Troca Catiônica Macroporosa Fortemente Ácida .

(Para Tratamento de soluções contendo orgânicos e remoção de alguns metais pesados)

Dados Técnicos

DESCRIÇÃO DOS PRODUTOS

Purolite C-160 é uma resina macroporosa de troca catiônica poliestirênica sulfonada, indicada para resistir a condições adversas de temperatura, osmose e choques mecânicos. Usada no tratamento de soluções com concentrações consideráveis de glicerina, álcool, açúcar e outros componentes orgânicos. Utilizada em abrandamento, catálises, remoção de metais pesados e para vários processos de desmineralização. No processo Quentín, por exemplo, o qual é usado soluções de açúcar por volta de 70° BRIX e a estrutura esponjosa permite taxas mais altas de difusão do que os materiais de complexos nitrogenados, tornando uma resina ácida durante a

desmineralização, e facilitando a remoção na regeneração. Purolite C 160 é utilizada também na forma de amônia. Para desmineralização parcial da concentração do melão, e no processo Gryllus, os quais ambos requerem uma resina de superior resistência para choques osmóticos e térmicos. A Purolite C-160S é normalmente utilizada para altas viscosidades, geralmente encontrado durante o processo de sucrose.

Sendo adequada para remover alguns tipos de metais pesados, apresenta alta seletividade e apresentar alta velocidade de reação. O grau Nuclear é recomendado para tratamento de resíduos radioativos.

Características Químicas e Físicas	
Estrutura do polímero	Base de poliestireno e divinilbenzeno, tipo macroporoso
Aparência	Partículas esféricas
Grupo funcional	Ácido sulfônico
Forma Iônica Original	Sódio, Na ⁺
Capacidade Total (na forma Cl)	min 2,4 eq/l.
Umidade retida	35 - 40%
Varição dos tamanhos das esferas(mm)	1,2 < 5% - 0,3 < 1%
Varição do tamanho da tela (Padrão EUA)	16 - 50 mesh, úmido
Dilatação Reversível (Na ⁺ H ⁺)	4% max.
Gravidade específica (na forma Cl)	1,30
Peso específico	820 - 860 kg/m ³ (42 44 lb/ft ³)
Temperatura Limite (na forma Cl)	140 C (285 F)
(na forma OH)	120 C (250 F)
Limites de pH	0-14

Regeneração (processo co-corrente)				
Operação	Vazão	Solução	Tempo (minuto)	Quantidade
Alimentação (descendente)	8-40 BV/h	Água De Alimentação	Consulte O projeto	Consulte O projeto
Contra-lavagem (ascendente)	9 – 15 m/h	Água De Alimentação	5-20	1,5 – 4 BV
Injeção de químicos (descendente)	1,6 - 6 BV/h	NaCl H ₂ SO ₄ – 0.5 – 5% HCl – 4 –10%	Aprox.30	80 – 240g/l R 64 – 160g/l R 64 - 160g/l R
Lavagem Lenta (descendente)	1,6 -6 BV/h	Água Livre de cátions	Aprox.60	3BV
Lavagem Rápida (descendente)	8 – 40 BV/h	Água Livre de cátions	Aprox.60	4 BV

1 BV = Volume de Resina

Unidades Fabris:

Estados Unidos	Reino Unido	Romenia	China
3620 G-St. Philadelphia, Pensylvania	Cowbridge Road Pontyclun, Glamorgan	Str. Aleea Uzinei Nr. Victoria, Brasov	Hangzhou

Escritórios Regionais:

Estados Unidos	Pensylvania	Brasil	São Paulo
Canadá	Ontário	República Tcheca	Praga
Reino Unido	Pontyclun	Rússia	Moscou
Alemanha	Ratingen	Kazaquistão	Almaty
França	Paris	Singapura	Singapura
Espanha	Barcelona	China	Zhejiang
Egito	Cairo	Taiwan	Taipei
Itália	Milão	México	México D.F.
Romênia	Bucharest	Ucrânia	Dnepropetrovsk
Polônia	Gdynia	Coréia	Seoul

Purolite do Brasil Ltda.

Rua Carneiro da Cunha, 167 - conj. 58/59 São Paulo - SP - CEP 04144-030

Tel.: (11) 3441-1884 - Telfax: (11) 5078-9583

e-mail: purolite@purolite.com.br

www.purolite.com.br